



---

dimanche 28 juillet- La multiplication des pains Année B

---

## **AcCueil**

Ce dimanche nous pouvons porter avec nous dans notre célébration Janine et Jean Pierre qui aujourd'hui vivent 60 années de mariage.

L'évangile de ce jour me paraît correspondre complètement à ce qu'a été leur vie. Dans l'évangile Jésus va prendre soin de la foule, il voit leur faim alors il va les nourrir avec quelques pains et poissons, si Jésus peut accomplir cette multiplication c'est parce qu'il y a eu don. Ce jeune garçon donne ce qu'il possède, 5 pains, deux poissons. Janine et Jean Pierre ont beaucoup donné et se sont beaucoup donnés dans leur vie personnelle, dans leurs engagements en paroisse, en aumônerie, dans l'accueil, dans leur attention aux autres. Ils ont multipliés, surmultipliés. Jésus a besoin de chacun de nous pour dire Dieu. Il a besoin que nous acceptions de donner beaucoup ou pas grand-chose pourvu que nous donnions un peu de nous. Pour que dans nos forces ou nos faiblesses nous laissions paraître les traits de son visage.

## **Lectures du jour**

### **Homélie du Père Denis Trinez**

## **Prière universelle**

**Il leva les yeux et vit qu'une foule nombreuse venait à lui.**

Pour que ton Eglise qui vient à toi, reçoive de toi la grâce de faire croître et multiplier dans le monde les fruits de ta Pâque et pour que chacun y trouve la joie,

**Seigneur, nous te prions**

**Où pourrions-nous acheter du pain pour qu'ils aient à manger ?**

Pour que les dirigeants de ce monde sachent discerner les besoins essentiels de leurs contemporains et y répondent avec sagesse et justice.. Et que chacun de nous sache partager ses nourritures terrestres et spirituelles pour tâcher d'apaiser les faims de notre monde,

**Seigneur, nous te prions**

**Faites asseoir les gens**

Pour que ceux qui souffrent dans leur corps, leur coeur ou leur âme trouvent autour d'eux des frères qui sachent les soulager dans leur détresse, et en eux la force de traverser avec confiance les épreuves qu'ils rencontrent,

**Seigneur, nous te prions**

**Que rien ne se perde**

Pour le bon déroulement des Jeux olympiques qui ont commencé vendredi. Pour les organisateurs à tous les échelons, les athlètes de tous les pays, les spectateurs dans le monde entier. Qu'ils communient dans la joie aux belles valeurs de dépassement et de vie propres au sport. Et que cet événement populaire porte des fruits durables de paix et de fraternité,

